

C.M.F.

SCHIACCIATRICE A FREDDO MODELLO M102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



DATA: SETTEMBRE 2016

C.M.F.

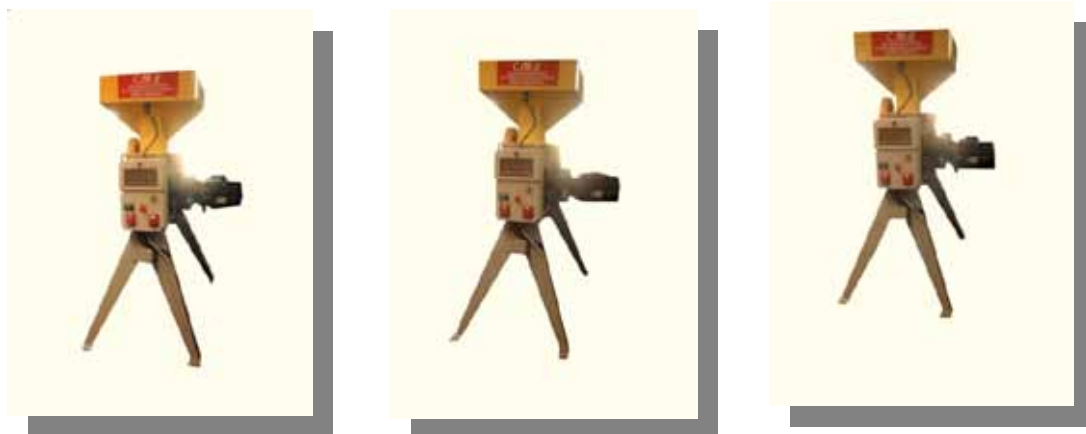
Il modello M102 è fornito per una produzione oraria di 300-600 kg/h.

Tale modello viene realizzato utilizzando 2 cilindri ottenuti mediante fusione di ghisa o ferro temprato, aventi diametro di 450 mm, con larghezza utile di 200 mm.

L'utilizzo di cilindri con diametro più piccolo per tale modello comporta una produzione oraria ridotta, con un rendimento del 70% in meno rispetto al modello LAM900. (Infatti i cilindri con diametro di 900 mm e larghezza di fascia utile di 200 mm consentirebbero una produzione oraria di 1000 kg/h). Tuttavia, l'impiego di cilindri a diametro piccolo consente di ottenere produzioni orarie soddisfacenti per le esigenze di medio-piccoli allevatori, con un costo di macchina notevolmente ridotto.

I cilindri vengono supportati tramite due alberi in acciaio speciale bonificato ad alta resistenza, largamente sovradimensionati per conferire alla macchina grande affidabilità, calettati mediante forzamento, di tipo smontabile, senza utilizzare nessun tipo di processo di saldatura (in quanto le tecniche di saldatura, applicate a tale gruppo, indurrebbero nel tempo rotture dovute a fenomeni di fatica). Su tali alberi vengono montati due coppie di supporti a sfere oscillanti. Un cilindro viene reso rigidamente solidale al basamento portante della macchina (cilindro fisso), l'altro viene alloggiato in modo tale da consentirgli un movimento traslatorio di allontanamento, tramite un sistema di guide a strisciamento ottenute mediante fresatura. Il basamento viene realizzato in acciaio ed è costituito da un telaio, largamente sovradimensionato, che conferisce al laminatoio notevole rigidità, consentendo una laminazione di alta qualità.

I cilindri montati su questi nostri modelli vengono tenuti in pressione da speciali molle a balestra che consentono al cilindro di potersi staccare qualora entrasse dei corpi duri (acciaio inox) che non vengono trattiene dai magneti in modo da salvaguardare la superficie dei cilindri. La pressione di spinta realizzata a mezzo di una vite di manovra, azionata da un volantino, risulta essere di 3.000 kg.



I cereali finito il trattamento nella fioccatrice a freddo subiscono una gelatinizzazione circa del 20%.

Opzione: si può configurare macchina senza balestra ma con un martinetto oleodinamico con una pompa manuale o motopompa.



Anche in tal modo è consentito ottenere l'autoregolazione dello spessore del prodotto laminato in funzione della produzione oraria, registrabile tramite una serranda manuale a ghigliottina che alimenta un cilindro distributore rigato rotante, situato in modo da distribuire i grani di cereali su tutta la larghezza dei cilindri laminatori ed in modo da essere difficilmente otturato da corpi estranei (sassi, ecc.).

Tali fioccatrici vengono prodotte in esecuzione fissa e sono corredate da motoriduttori elettrici trifasi con trasmissione a mezzo cinghie di adeguata potenza per l'azionamento.

La potenza installata su tale modello è la seguente:

MOD. M102	2 motoriduttori	3Kw (4 HP) cad.
------------------	------------------------	------------------------

La ricezione del prodotto schiacciato avviene in una vasca a fondo aperto che convoglia il prodotto a terra verso il lato posteriore.

Per tale modello la tramoggia di ricezione del cereale in granella è provvista di opportuni portelli d'ispezione rapida, con accesso ai punti di lubrificazione centralizzati.

Il modello M102, viene fornito completo di quadro elettrico di azionamento realizzato a norme CEI, con teleruttore completo di due relè termici per l'azionamento dei motori, blocco porta, pulsante di avvio, pulsante rosso a fungo di arresto ed emergenza, tensione del circuito ausiliare a 24 V, spie luminose per la segnalazione di motori azionati.

La morsettiere di collegamento è provvista di:

- 6 morsetti per il collegamento dei due motori azionanti i cilindri laminatori
- 3 morsetti per il collegamento alla rete di distribuzione dell'energia elettrica
- una sonda capacitiva con temporizzatore
- una spina per comandare trasporto di alimentazione per M102
- una spina per comandare trasporto di scarico per M102
- 3 morsetti di terra

La centrale elettrica viene inoltre fornita completa dei disegni relativi allo schema del circuito.

IT



EN



FR



ES



DE



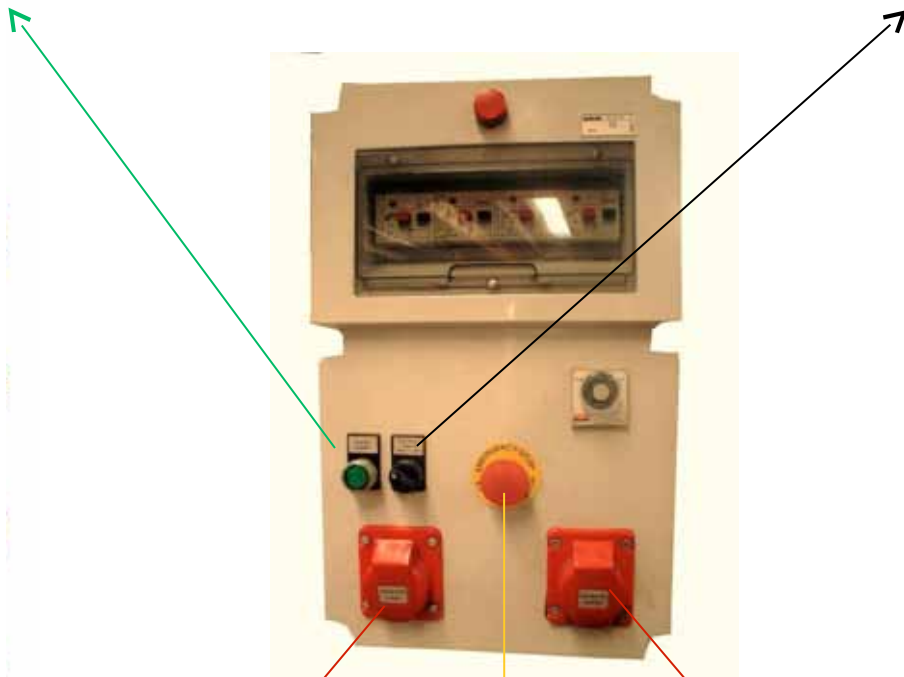
RU



C. M. F.

Tensione quadro

Spegnimento circuito aut-man



Trasporto di carico

Trasporto di scarico

Pulsante d'emergenza

Circuito interno:



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C. M. F.

Cereal Crusher Roller Model M102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



DATA: SETTEMBRE 2016

C.M.F.

The model M102 is provided for an hourly production rate of 300-600 kg/h.

This model is manufactured using 2 cylinders obtained by melting of cast iron or iron tempered, having a diameter of 450 mm, and working width of 200 mm.

The use of the cylinders with smaller diameter for this model involves an hourly production rate reduced, with a yield of 70% less with respect to the LAM model900. (In fact the cylinders with a diameter of 900 mm and width of range of useful 200 mm would allow an hourly production of 1000 kg/h). However, the use of small diameter cylinders allows obtaining hourly productions satisfactory enough for the needs of medium-small farmers, with a cost of the machine greatly reduced.

The cylinders are supported by two shafts in special hardened steel high resistance, largely oversized to give the machine a great reliability, keyed by forcing, removable type, without use of any type of welding process (since the welding techniques, applied to this group, might induce in time breakages due to fatigue phenomena). On these shafts are mounted two pairs of supports with oscillating spheres. A cylinder is made integral with the base carrying the machine (fixed cylinder); the other is housed in such a way as to allow a translational movement away, through a system of sliding guides obtained by milling. The base is made of steel and is constituted by a frame, largely oversized, which confers to the mill remarkable rigidity, allowing a lamination of high quality.

Cylinders mounted on these models of ours are kept under pressure by special leaf springs that allow the cylinder to be able to detach should enter hard bodies (stainless steel) which are not retained by the magnets in order to protect the surface of the cylinders. The thrust pressure realized by means of an adjustment screw operated by a hand-wheel proves to be 3,000 kg.



Cereals finished treatment in Cereal Crushing Roller cold undergoes a gelatinization approximately 20%.

Option: You can configure the machine without the crossbow but with a hydraulic jack with a manual pump or motor-pump.

Also in this way it is possible to obtain the self-regulation of the thickness of the rolled product in function of the hourly production, adjustable through a shutter manual guillotine that feeds a distributor cylinder rotating lined, located in such a way as to



distribute the grains of cereals on the entire width of the laminating cylinders and so as to be hardly blocked by foreign bodies (stones, etc. ...).

This Cereal Crushing Roller is produced in a fixed and is accompanied by electric gear-motors three-phase with transmission by means of belts of adequate power for operation.

The installed power on this model is the following:

MOD. M102	2 Gearmotors	3Kw (4 HP) each
------------------	---------------------	------------------------

The reception of the product is crushed in a tank to open bottom which conveys the product to the earth toward the rear side.

For this model the hopper of reception of the cereal grain is provided with suitable doors fast inspection, with access points of centralized lubrication.

The model M102 is supplied complete with electrical actuation made to IEC standards, with complete contactor of two thermal relay for the actuation of the motors, the port block, start button, red button mushroom of arrest and emergency, voltage of the auxiliary circuit at 24 V, indicator lights for the reporting of motors driven.

The connection terminal block is provided with:

- _ 6 terminals for connection of the two motors driving the laminating cylinders
- _ 3 terminals for connection to the electricity distribution mains
- _ A capacitive probe with timer
- _ A pin for controlling the feed transport for M102
- _ A pin for controlling the conveyor discharging for M102
- _ 3 Earth Clamps

The power station is also supplied complete drawings that are related to the circuit diagram.

IT



EN



FR



ES



DE



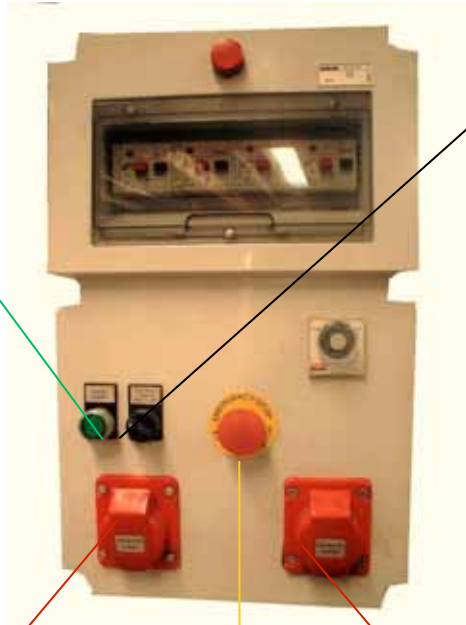
RU



C.M.F.

Voltage framework

Circuit Power off Auto-Man



Transport of load

Emergency Pushbutton

Conveyor discharging

Internal circuit:



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C. M. F.

D'écrasement des céréales Model M102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



Date: septembre 2016

C.M.F.

Le modèle M102 est fourni pour un taux de production horaire de 300-600 kg/h.

Ce modèle est fabriqué à l'aide de vérins 2 obtenu par la fonte de fonte ou de fer, trempé d'un diamètre de 450 mm et largeur de travail de 200 mm.

L'utilisation des cylindres avec un diamètre plus petit pour ce modèle implique un taux de production horaire réduit, avec un rendement de 70% de moins à l'égard de la LAM900 modèle. (En fait, les cylindres d'un diamètre de 900 mm et la largeur de gamme de 200 mm utile permettrait une production horaire de 1 000 kg/h). Cependant, l'utilisation de vérins de petit diamètre permet d'obtenir des productions horaires assez satisfaisantes pour les besoins des petits agriculteurs moyens, avec un coût de la machine réduit considérablement.

Les cylindres sont pris en charge par deux arbres en acier trempé spécial haute résistance, en grande partie pour donner l'immense machine une grande fiabilité, en forçant avec clé amovible, type, sans l'utilisation de tout type de soudage (soudage, depuis les techniques appliquées à ce groupe, pourraient amener à temps la casse en raison de phénomènes de fatigue). Sur ces arbres sont montés deux paires de supports avec sphères oscillant. Un cylindre est fait partie intégrante de la réalisation de la base de la machine (vérin fixe), l'autre est installé de façon à permettre un mouvement de translation à l'écart, grâce à un système de guides coulissants obtenues par usinage. La base est en acier et est constitué par un cadre, largement surdimensionné, qui confère à l'usine de rigidité remarquable, ce qui permet un collage de haute qualité.

Ces modèles montés sur les vérins de la nôtre sont maintenus sous pression par des ressorts à lames qui permettent à la bouteille pour être en mesure de détacher doit saisir les organes durs (inox) qui ne sont pas conservés par les aimants afin de protéger la surface des cylindres. La pression de poussée réalisé au moyen d'une vis de réglage exploité par une roue à la main, s'avère être 3 000 kg.



Finis les céréales dans le traitement de concassage de céréales froides rouleau subissent une gélatinisation environ 20%.

Option: Vous pouvez configurer la machine sans l'arbalète mais avec un vérin hydraulique avec une pompe manuelle ou d'un moteur-pompe.

IT



EN



FR



ES



DE



RU



C. M. F.

Aussi de cette façon, il est possible d'obtenir l'autoréglementation de l'épaisseur du roulé produit en fonction de la production horaire, réglable par un obturateur à guillotine manuelle qui alimente un distributeur rotatif, bordée de vérin situé de manière à distribuer les grains de céréales sur toute la largeur de la cylindres de laminage et de manière à être pratiquement bloquée par des corps étrangers (pierres, etc.).

Ces rouleaux de broyage de céréales sont produits dans un emploi et sont accompagnés par des moteurs à engrenage électrique triphasée avec vitesses au moyen de courroies d'une puissance suffisante pour l'opération.

La puissance installée sur ce modèle est la suivante:

MOD. M102	2 motoréducteurs	3Kw (4 CH) chaque
------------------	-------------------------	--------------------------

La réception du produit est broyée dans une cuve à fond ouvert qui donne le produit de la terre vers l'arrière.

Pour ce modèle de la trémie de réception de la céréale est fourni avec des portes d'inspection rapide, avec des points d'accès de lubrification centralisée.

Le modèle M102, est livré complet avec commande électrique des prises aux normes CEI, avec contacteur complète de deux relais thermique pour le pilotage des moteurs, le bloc d'orifice, bouton, bouton rouge champignon d'arrêt et d'urgence, la tension du circuit auxiliaire à 24 V, le témoin s'allume pour signaler des Motors.

Le bornier de connexion est fourni avec:

- _ 6 bornes pour la connexion des deux moteurs conduisant les cylindres de laminage
- _ 3 bornes pour le raccordement à la distribution d'électricité
- _ Une sonde capacitive avec minuterie
- _ Un pin pour contrôler le flux de transport M102
- _ Un code pin pour le contrôle de la bande sortie pour M102
- _ 3 colliers de la Terre

La centrale électrique est également fournie des dessins qui sont liées au diagramme du circuit.

IT



EN



FR



ES



DE



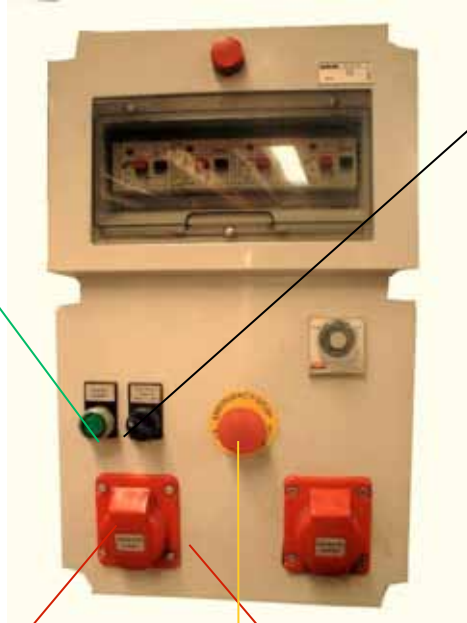
RU



C.M.F.

Cadre de tension

Mise hors tension du circuit Auto-Man



Transport de chargement

déchargement du convoyeur

Bouton-poussoir d'urgence

Circuit interne:



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C.M.F.

Aplastamiento de cereal Mod. M102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



Fecha: Septiembre de 2016

C. M. F.

El modelo M102 está prevista una tasa de producción por hora de 300-600 kg/h.

Este modelo está fabricado con 2 cilindros obtenidos por fundición de hierro o hierro templado, con un diámetro de 450 mm, y la anchura de trabajo de 200 mm.

El uso de los cilindros con diámetro menor para este modelo implica una reducción de la tasa de producción por hora, con un rendimiento del 70% menos con respecto al modelo LAM900. (En realidad los cilindros con un diámetro de 900 mm y una anchura de 200 mm gama de útiles permitirían una producción horaria de 1000 kg/h). Sin embargo, la utilización de cilindros de pequeño diámetro permite obtener producciones horarias suficientemente satisfactorias como para las necesidades de la mediana de los pequeños agricultores, con un costo de la máquina reduce enormemente.

Los cilindros están soportados por dos ejes en acero especial templado de alta resistencia, principalmente sobredimensionado para dar a la máquina una gran fiabilidad, polarizado por forzamiento, desmontables, sin el uso de cualquier tipo de proceso de soldadura (desde las técnicas de soldadura, aplicado a este grupo, podría inducir a tiempo roturas debido a fenómenos de fatiga). En estos ejes se montan dos pares de soportes con esferas oscilantes. Un cilindro se hizo solidario con la base de llevar la máquina fija (cilindro), la otra se encuentra en tal manera como para permitir un movimiento de translación de distancia, a través de un sistema de guías deslizantes obtenida por molienda. La base está hecha de acero y está constituida por un bastidor sobredimensionado, en gran medida, lo que confiere al molino notable rigidez, permitiendo un laminado de alta calidad.

Cilindros montados sobre estos modelos de nuestra se mantiene bajo presión por resortes especiales que permiten que el cilindro para poder separar debe entrar cuerpos duros (acero inoxidable) que no son retenidas por los imanes para proteger la superficie de los cilindros. La presión de empuje realizado por medio de un tornillo de ajuste operado por una rueda de mano, demuestra ser de 3.000 kg.



Terminado el tratamiento en cereales cereal frío rodillo aplastante gelatinización experimentan un 20% aproximadamente.

Opción: Usted puede configurar la máquina sin la ballesta pero con un gato hidráulico con una bomba manual o motor-bomba.

C. M. F.

También en este modo es posible obtener la auto-regulación del espesor del producto laminado en función de la producción horaria, ajustable a través de un obturador de guillotina manual que alimenta a un distribuidor giratorio del cilindro forrado, ubicado de manera que permita distribuir los granos de cereales en toda la anchura de los cilindros de laminación y para ser apenas bloqueada por cuerpos extraños (piedras, etc.).

Estos cereales rodillo trituración son producidos en una fija y están acompañadas por engranaje eléctrico-motores trifásicos con transmisión por medio de los cinturones de la potencia adecuada para el funcionamiento.

La potencia instalada en este modelo es el siguiente:

MOD. M102

2 Gearmotors

3Kw (4 HP) cada uno

La recepción del producto es aplastado en un tanque para abrir el fondo que transporta el producto a la tierra hacia el lado trasero.

Para este modelo la tolva de recepción de los cereales de grano está provista de una rápida inspección, puertas con puntos de acceso de lubricación centralizada.

El modelo M102, se suministra completo con accionamiento eléctrico a las normas IEC, con contactor completo de dos relé térmico para el accionamiento de los motores, el bloque del puerto, botón de inicio, botón rojo seta de arresto y emergencia, tensión del circuito auxiliar de 24 V, las luces indicadoras para el reporting de motores accionados.

El bloque de terminales de conexión se proporciona con:

- _ 6 terminales para la conexión de los dos motores que accionan los cilindros de laminación
- _ 3 terminales para la conexión a la red de distribución de electricidad
- _ Una sonda capacitiva con temporizador
- _ Un pin para controlar el transporte de piensos para M102
 - _ Un pin para controlar el transportador de descarga para M102
- _ 3 abrazaderas de tierra

La estación de alimentación se suministra también dibujos completos que están relacionados con el esquema del circuito.

IT



EN



FR



ES



DE



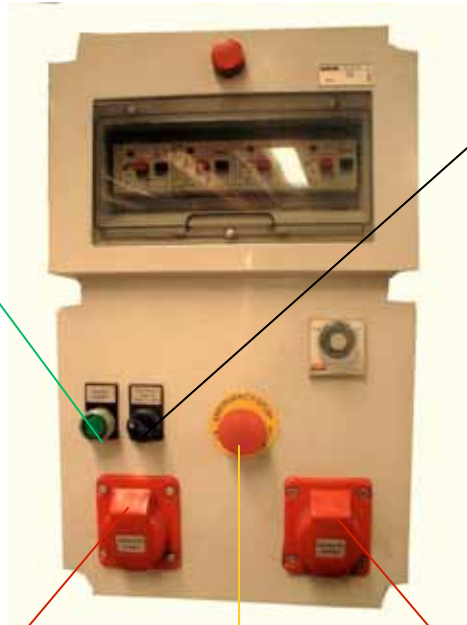
RU



C. M. F.

Tensión de

alimentación del circuito off Auto-Man

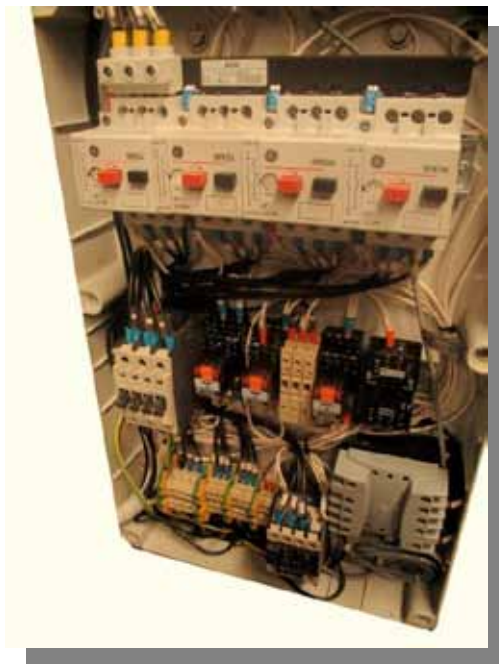


Transporte de carga

Pulsador de emergencia

descarga transportador

Circuito interno:



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C.M.F.

Getreidequetscher Mod. M102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



Datum: September 2016

C.M.F.

Das Modell M102 ist für eine Stundenleistung von 300-600 kg/h.

Dieses Modell ist mit 2 Zylindern durch Schmelzen von Gusseisen oder Stahl gehärtet, mit einem Durchmesser von 450 mm und 200 mm Arbeitsbreite.

Die Nutzung der Zylinder mit einem kleineren Durchmesser für dieses Modell mit einer stündlichen Produktion reduziert, mit einer Ausbeute von 70% weniger in Bezug auf den LAM Model900. (In der Tat die Zylinder mit einem Durchmesser von 900 mm und einer Breite von 200 mm Reihe nützlicher wäre eine Stundenleistung von 1000 kg/h). Allerdings ist die Verwendung von Zylindern mit kleinem Durchmesser ermöglicht stündlich Produktionen befriedigend genug für die Bedürfnisse von mittleren Kleinbauern, mit Kosten der Maschine deutlich reduziert.

Die Zylinder werden durch zwei Wellen in speziellen gehärteten Stahl hohe Beständigkeit, weitgehend überdimensioniert, um die Maschine eine große Zuverlässigkeit, durch Erzwingen, abnehmbar, ohne den Einsatz jeglicher Art von Schweißverfahren (da die Schweißverfahren angewandt, die zu dieser Gruppe, die sich im Laufe der Zeit Schäden aufgrund von Ermüdung Phänomene). Auf diesen Wellen montiert sind zwei Paar unterstützt mit schwingenden Kugeln. Ein Zylinder wird mit der Durchführung der Maschine (Zylinder), der andere befindet sich in einer solchen Art und Weise, wie eine translatorische Bewegung weg, durch ein System der Gleitstücke durch Fräsen. Der Sockel ist aus Stahl und wird durch einen Rahmen, übergroße, die in der Mühle bemerkenswerte Steifigkeit, wodurch eine Laminierung von hoher Qualität.

Zylinder montiert auf diese Modelle sind unter Druck durch spezielle Blattfedern, die die Zylinder zu lösen, sollten Sie harte Stellen (Edelstahl), bei denen keine Retention durch die Magnete zum Schutz der Oberfläche der Zylinder. Die Stoßrichtung der Druck durch eine Einstellschraube, die von einem Rad, erweist sich als 3.



Getreide Getreide in die Behandlung beendet Getreidequetsche Kälte eine Verkleisterung ca. 20%.

Option: Können Sie die Maschine ohne die Armbrust, sondern mit einem hydraulischen Wagenheber mit einer manuellen Pumpe oder Motor-Pumpe.

IT



EN



FR



ES



DE



RU





Auch auf diese Weise ist es möglich, dass die Selbstregulierung durch die Dicke der gewalzten Produkt in Funktion der Stündlichen Produktion, verstellbarer Verschluss durch eine manuelle Guillotine, die ein Distributor Zylinder drehen, sich in einer solchen Art und Weise, wie die Körner von Getreide auf der gesamten Breite der Zylinder laminieren und so kaum zu einer Blockierung durch Fremdkörper (Steine, usw.).

Diese Getreidequetscher Walzen werden in einem festen und werden begleitet von elektrischen Angetriebenen-Motoren 3-Phase mit Getriebe, die über Riemen ausreichend Strom für den Betrieb.

Die installierte Leistung an diesem Modell ist die Folgende:

MOD. M102	2 Getriebemotoren	3 Kw (4 PS)
------------------	--------------------------	--------------------

Die Rezeption des Produkts wird in einem Tank unten zu öffnen, die auf der Erde in Richtung der Rückseite.

Für dieses Modell die Trichter der Rezeption der Getreide ist mit geeigneten Türen schnelle Inspektion, mit Access Points der Zentralschmierung.

Das Modell M102, wird komplett geliefert mit elektrischer Betätigung auf IEC-Normen, mit kompletter Schütz von zwei Relais zur Ansteuerung der Motoren, der Port blockieren, Start, rote Taste Pilz von Verhaftung und Not, Spannung der Hilfskreislauf auf 24 V, Kontrollleuchten für die Berichterstattung von Motoren angetrieben.

Die Verbindung terminal block ist ausgestattet mit:

- _ 6 Klemmen für den Anschluss der beiden Motoren Fahren die Zylinder Laminieren
- _ 3 Klemmen für den Anschluss an das Strom- netz
- _ eine kapazitive Sonde mit Timer
- _ eine Pin für die Kontrolle der Futtermittel Transport für die M102
- _ eine Pin für die Steuerung der Fördertechnik Entladung für M102
- _ 3 Masse Klemmen

Das Kraftwerk ist auch komplett Zeichnungen, die im Zusammenhang mit dem Schaltplan.

IT



EN



FR



ES



DE



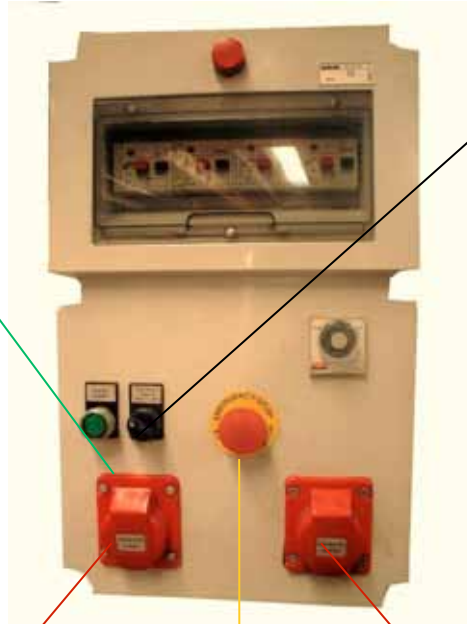
RU



C. M. F.

Spannung

im Stromkreis Rahmen aus Auto-Man

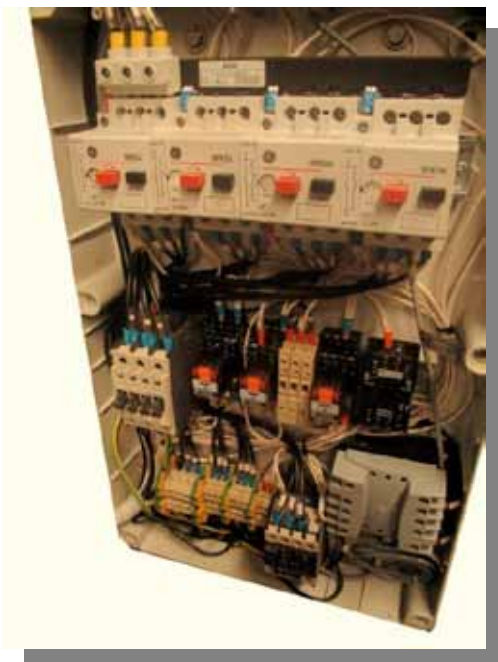


Transport der Last

Notausschalter

Förderband entladen

Interne Shantung:



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C. M. F.

ХОЛОДОЕ ХЛОПЬЕПРОИВОДСТВО МОД. М102

IT



EN



FR



ES



DE



RU



ДАТА: сентябрь 2016

C. M. F.

Модель M102 предусматривает почасовое производства 300-600 кг / ч.

Такая модель выполнена с использованием 2-цилиндров, полученный с помощью чугуна или затвердевшего чугуна, имеющих диаметр 450 мм, с полезной шириной 200 мм.

Использование цилиндров меньшего диаметра для данной модели приводит к снижению темпов производства, с выходом 70% меньше, чем в LAM900 модели. (Фактически цилиндры с диаметром 900 мм и шириной полезной полосы 200 мм, позволили бы скорость производства 1000 кг / ч). Тем не менее, использование цилиндров малого диаметра позволяет получать почасовое производство, удовлетворительные для предприятий средних и малых нужд, со значительно сниженной стоимостью машины.

Цилиндры поддерживаются с помощью двух специальных высокопрочных закаленной и отпущенной стали валов, с широким припуском, чтобы дать высокую надежность машины, в комплекте устанавливается индивидуальный ключ обслуживания съемного типа, для возможности не использования любого типа сварочного процесса (т.к. любые методы сварки, применительно к этой группе оборудования, может привести со временем к поломке-дефектам из-за постоянной и сильной нагрузке). Из-за этих валов, а также для поддержки, устанавливаются две пары опор с колеблющимися мячами из специальной упрочнённой стали, увеличенные-расширенные по размеру машины, которые дадут большую стабильность. Один цилиндр выполнен как одно целое в жестко опорном основании машины (не подвижный цилиндр), а другой расположен таким образом, чтобы обеспечить поступательный движение удаления-сближения, через систему управляющего контроля-ведения, полученных путем размола. Основание изготовлено из стали и состоит из спец. покрытия, специально более широкого чем сама прокатная лента, что дает значительную жесткость прокатного стана, и позволяет высококачественное ламинирование.

Цилиндры, установленные на этих моделях наших держатся под давлением с помощью специальных пластинчатых пружин, которые позволяют цилиндрам, моментально разделиться-отделиться друг от друга иметь, если в какой бы то ни было любой момент в них попадают твердые тела (маленькие камушки, щепки и др.), которые не защищены с помощью магнитов для того, чтобы защитить поверхность цилиндра. Давление наддува осуществляется с помощью маневренностью винта, приводимого в движение маховиком, как сообщается, 3000 кг.



IT



EN



FR



ES



DE



RU



C. M. F.

Эти зерновые закончили курса обработки в холодном хлопьепроизводстве далее проходят процесс желатинизации приблизительно на 20%.

Опция: Вы можете настроить машину без арбалета, но с гидравлическим домкратом с ручным насосом или насосом с электродвигателем.

Даже в этом случае он имеет право получить саморегулирование толщины прокатываемого материала в соответствии с почасовой скоростью производства, регулируемой с помощью ручного демпфера гильотины, который подает печатный вращающийся полосатый распределитель на цилиндр, расположенный таким образом, чтобы распределить зерна злаков на всей ширине прокатки цилиндров и таким образом, чтобы быть совсем не забит инородными телами (камни и т.д. ...)

Такие хлопьяпроизводители производятся в фиксированной и сопровождаются электрическими двигателями с передачей трехфазной с помощью адекватной мощности для приводных ремней.

Установленная мощность этой модели заключается в следующем:

МОД. M102	2 моторредукторы	3Кw (4 HP) каждый
------------------	-------------------------	--------------------------

Прием дробленого продукта происходит в открытом дне резервуара, который передает продукт на землю по направлению к задней стороне.

Для этой модели приемный бункер обработанного зерна обеспечивается соответствующими средствами быстрой дверей быстрого контроля, имеющих доступ к централизованным точкам смазки.

Модель M102, поставляется в комплекте с электрическим рамках приведения в действие встроенным по стандартам IEC, с полным переключателем дистанционного управления двух тепловых реле для управления двигателями, дверной замок, кнопка, красная кнопка запуска, чтобы остановить также при необходимости кнопки экстренного вызова, вспомогательное напряжение холостого хода 24 V, сигнальные лампы для сигнализации эксплуатируемых двигателей.

Клеммный блок оснащен:

- _ 6 клемм для подключения двух приводов, как серводвигатели ламинаторы цилиндров
- _ 3 Клеммы для подключения к распределительной сети электроэнергии Лощина '
- _ емкостной датчик с таймером
- _ датчик для управления питанием для транспортировки разгрузки C.M.F. 102
- _ датчики разъема для управления разрядом транспорта CMF 102
- _ 3 Клеммы заземления. Центральный щит управления обязательно укомплектован развёрнутыми полными чертежами, связанными с электрической схемой.

IT



EN



FR



ES



DE



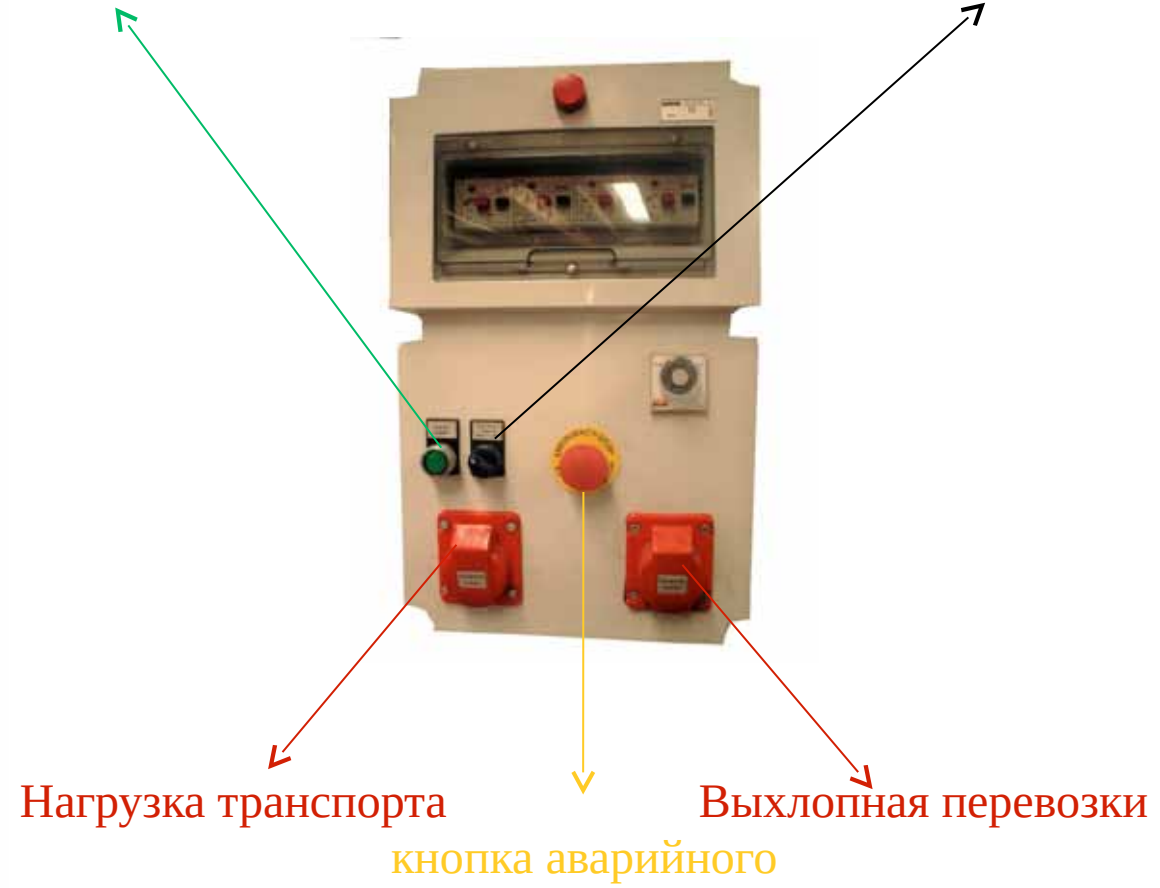
RU



C. M. F.

рамки напряженности

автоматического ручное отключение цепи



внутренняя схема:

