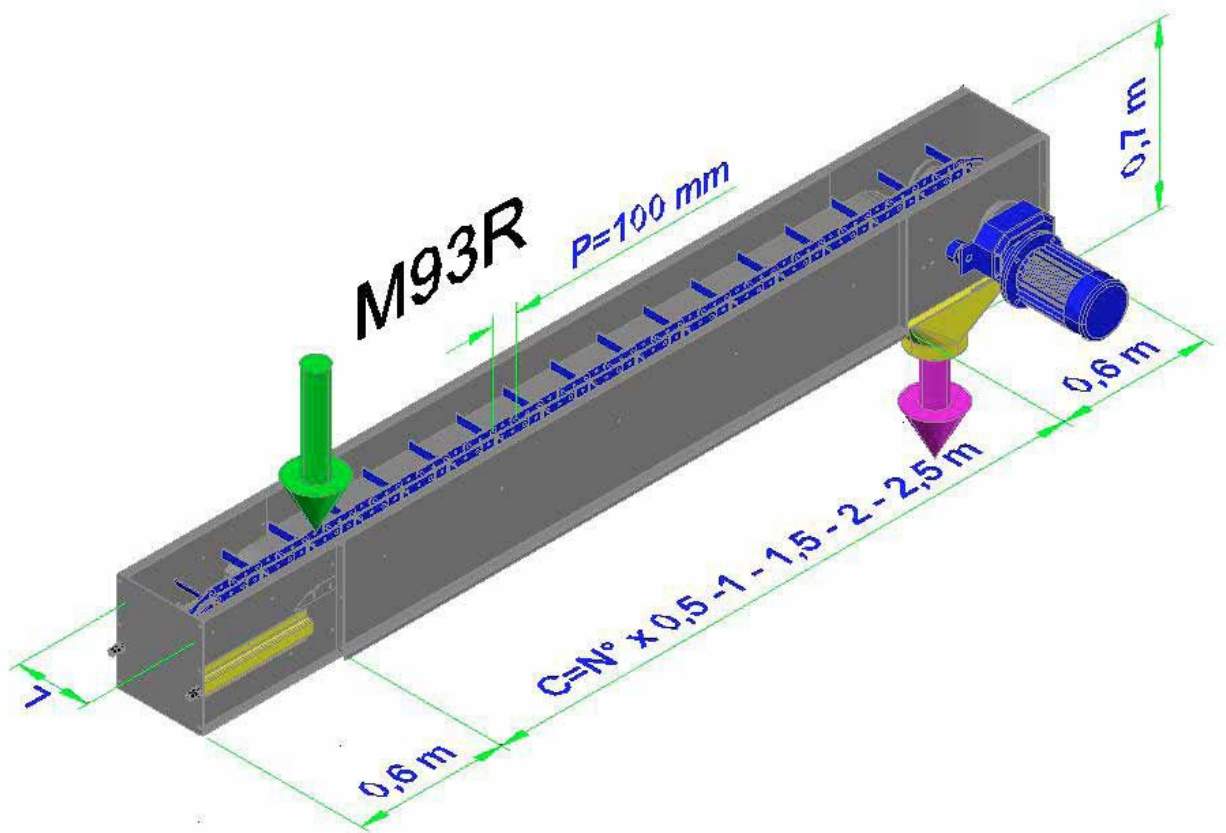


C. M. F.

TRASPORTATORE A CATENA



DATA. LUGLIO 2017

INTRODUZIONE

Il trasportatore a catena si presta alla movimentazione orizzontale di materiali leggeri e non troppo fragili.

E' il sistema di movimentazione e trasporto di cereali adatto per portate elevate e per lunghezze notevoli di spostamento con potenze di motorizzazione limitate rispetto ad altri sistemi.

I trasportatori a catena sono i più affidabili per carico silos, magazzini e macchine di lavorazione, per quanto riguarda durata e resistenza di lavoro.

Le catene in acciaio ad alta resistenza, le guide speciali e le palettine in gomma alternate per la pulizia totale della cassa, fanno sì che questi trasportatori siano efficienti e silenziosi.

Nelle versioni standard vengono realizzati fino a portate di 500 Ton/h e lunghezze di mt. 100.

A richiesta vengono realizzati in qualsiasi dimensione.

STRUTTURA

La macchina consiste in un corpo in lamiera metallica formato da più sezioni (casse) ognuna composta da 4 lamiere a formare un condotto a sezione rettangolare, all'interno della quale si muove una catena, detta in gergo 'catena raschiante', che percorre un circuito chiuso mentre trascina il materiale che può essere in forma granulare.

C.A.F.

La struttura della macchina si compone di tre parti principali: la testata di comando che ospita la corona di traino della catena, il piede di rinvio che ospita una corona che mantiene in tensione la catena stessa e le casse centrali a sezione rettangolare.

Tutte queste parti sono sigillate da coperchi mantenuti in posizione da bulloni.



Il materiale entra nella sezione di trasporto della macchina attraverso un'apertura ricavata sulla parte superiore di una delle casse: questa apertura rappresenta la parte terminale del condotto di carico che è collegato alla macchina tramite bulloni.



Di contro lo scarico, anch'esso collegato tramite bulloni alle tubazioni relative, è ricavato sulla parte inferiore della macchina: infatti la catena, nel tratto di andata, striscia sul fondo ed essendo dotata di palette spinge/ trascina il materiale nel senso del moto fino all'apertura di scarico; nel tratto di ritorno la catena viaggia ad una quota



più alta, poggiando su una guida rivestita in materiale antiattrito ed antiusura.



Ai due capi della macchina sono montate su alberi a cuscinetti due ruote dentate per trasmissione a catena.

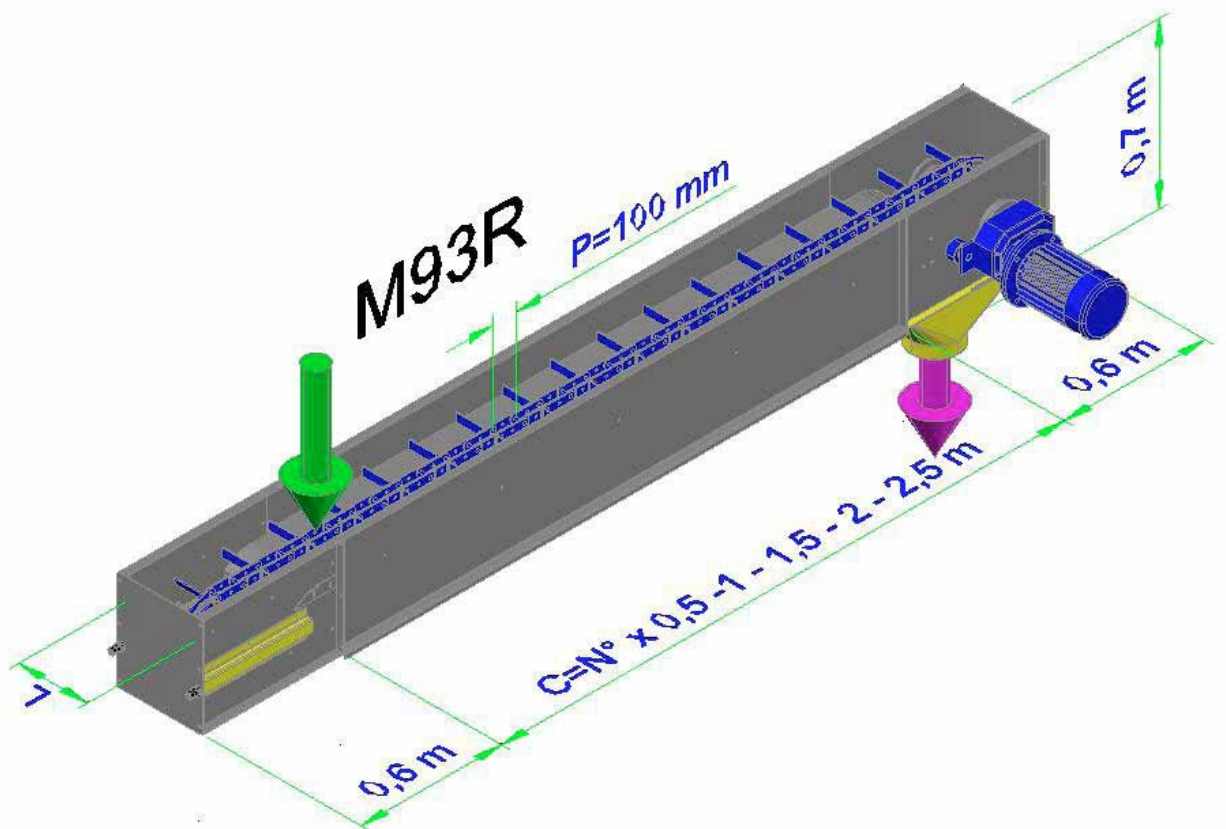


Un trasportatore a catena può svilupparsi anche su piani differenti sulla sua lunghezza complessiva, cambiando direzione o quota con l'adozione di raccordi 'ad hoc'.

Per il monitoraggio della velocità di rotazione della puleggia di traino, viene installato un sensore induttivo in corrispondenza all'estremità dell'albero di rinvio.

C. M. F.

CHAIN CONVEYOR



DATA. LUGLIO 2017



C. M. F.

INTRODUCTION

The chain conveyor is suitable for horizontal movement of lightweight materials and not too fragile.

It is the system of movement and transport of cereals suitable for high flow rates and for considerable lengths of displacement with powers of motorization limited compared to other systems.



The chain conveyors are the most reliable for loading silos and warehouses and processing machines, as regards duration and resistance of job.



The chains in high resistance steel, the special guides and the stirrers in alternating rubber for cleaning the total cash, mean that these carriers are efficient and silent.



In the standard versions are made up at flow rates of 500 ton/h and lengths of Mt. 100.



At the request are realized in any size.

THE STRUCTURE



The machine consists of a body made of sheet metal formed by multiple sections (speakers) each consisting of 4 panels to form a conduit with a rectangular section, inside which moves a chain, the so-called 'scraper chain', which travels along a closed circuit while dragging the material that may be in granular form.



The structure of the machine is composed of three main parts: the control head which houses the crown of towing the chain, the foot of reference that hosts a crown that maintains tension the chain itself and the central speaker with a rectangular section.

All these parts are sealed by lids held in position by bolts.

DATA. LUGLIO 2017

C.M.F.

The material enters in the transport section of the machine through an opening formed on the upper part of one of the speakers: this opening represents the terminal part of the loading duct that is connected to the machine by means of bolts.

Of against the discharge, also connected by bolts to the relative pipes, is formed on the bottom of the machine: in fact the chain in the forward portion, strip on the bottom and being equipped with vanes pushes/ drag the material in the direction of motion until the discharge opening; in return stretch the chain travels at a height

Most High, resting on a guide coated with antifriction material and to wear.

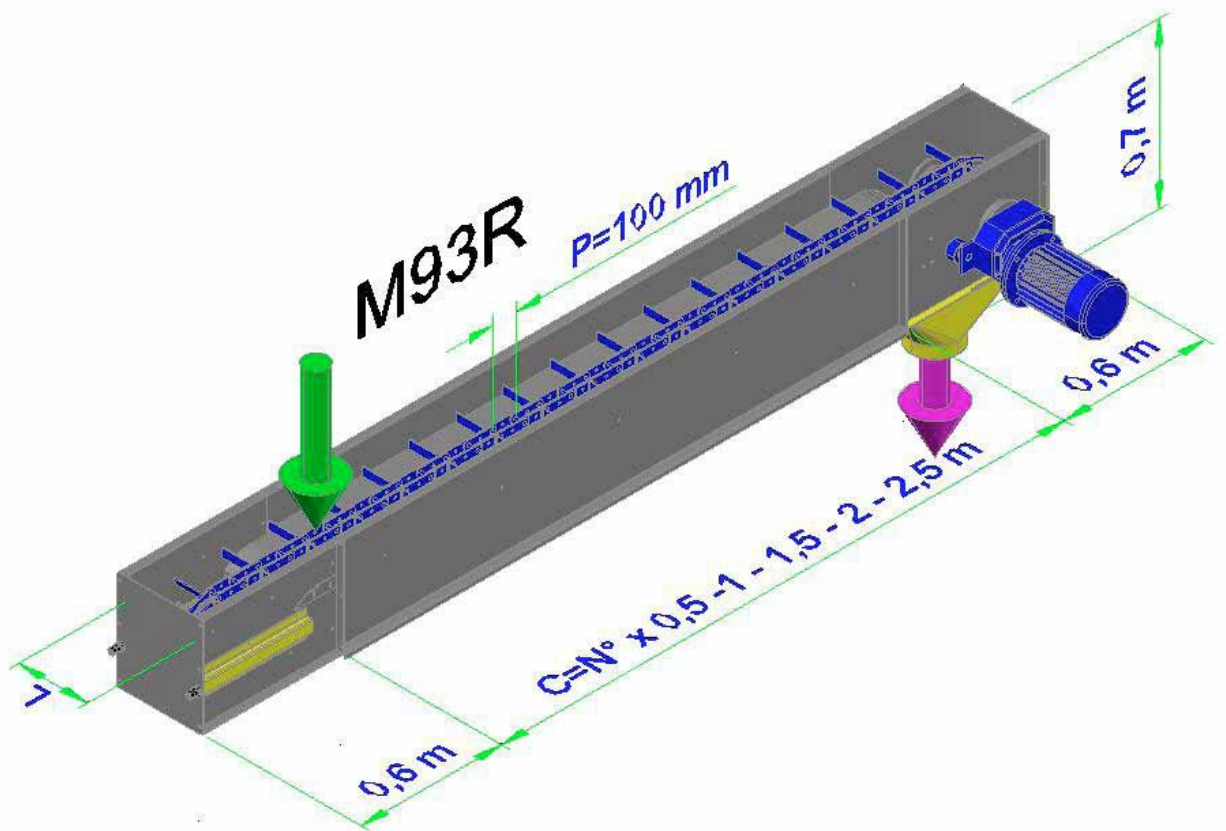
The two heads of the machine are mounted on shafts to bearings two sprockets for chain transmission.

A chain conveyor can develop even on different planes on its overall length, changing direction or share with the adoption of fittings 'ad hoc'.

For the monitoring of the speed of rotation of the drawing pulley is installed an inductive sensor in correspondence to the ends of the transmission shaft.

C. M. F.

CONVOYEUR A CHAINE




DATA. LUGLIO 2017


INTRODUCTION

Le convoyeur à chaîne est adapté pour un mouvement horizontal de matériaux légers et pas trop fragile.


C'est le système de circulation et de transport des céréales convient pour des débits élevés et des efforts considérables de déplacement avec des pouvoirs de motorisation limitée par rapport aux autres systèmes.



Les convoyeurs à chaînes sont les plus fiables pour le chargement de silos et entrepôts et les machines de traitement, en ce qui concerne la durée et la résistance de l'emploi.



Les chaînes en acier haute résistance, les guides et les agitateurs en alternant caoutchouc pour nettoyer le montant total en espèces, font que ces transporteurs sont efficaces et silencieux.




Dans les versions standard sont faits à un débit de 500 t/h et de longueurs de Mt. 100.




A la demande sont réalisées dans n'importe quelle taille.

LA STRUCTURE



La structure de la machine se compose d'un corps fait de tôle formée par plusieurs sections (haut-parleurs) chacun composé de 4 panneaux pour former un conduit avec une section rectangulaire, qui se déplace à l'intérieur d'une chaîne, le soi-disant 'scraper' de la chaîne, qui voyage le long d'un circuit fermé tout en faisant glisser le matériel qui peut être en forme granulaire.



La machine est composé de trois parties principales : la tête de commande qui abrite la couronne de remorquage de la chaîne, le pied de renvoi qui héberge une couronne qui maintient la tension de la chaîne elle-même et le haut parleur central avec une section rectangulaire.

Toutes ces pièces sont scellées par un couvercle maintenu en position par des boulons.

La matière ne pénètre dans la section de transport de la machine à travers une ouverture formée sur la partie supérieure de l'un des orateurs : cette ouverture représente la partie terminale du conduit de chargement qui est connecté à la machine au moyen de boulons.



De contre la décharge, également reliée par vis à la relative tuyaux, est formé sur le fond de la machine : en fait la chaîne dans la partie avant, la bande sur le fond et d'être équipée d'aubages pousse/ faites glisser le matériau dans la direction du mouvement jusqu'à l'ouverture d'évacuation ; en retour s'étirer la chaîne voyages à une hauteur plus élevée, en appui sur un guide avec matériel antifricction et à l'usure.



Les deux chefs de la machine sont montés sur des arbres pour les roulements de deux pignons pour la transmission de la chaîne.



Un convoyeur à chaîne peut se développer même sur des plans différents sur l'ensemble de sa longueur, d'un changement de direction ou de partager avec l'adoption de raccords "ad hoc".

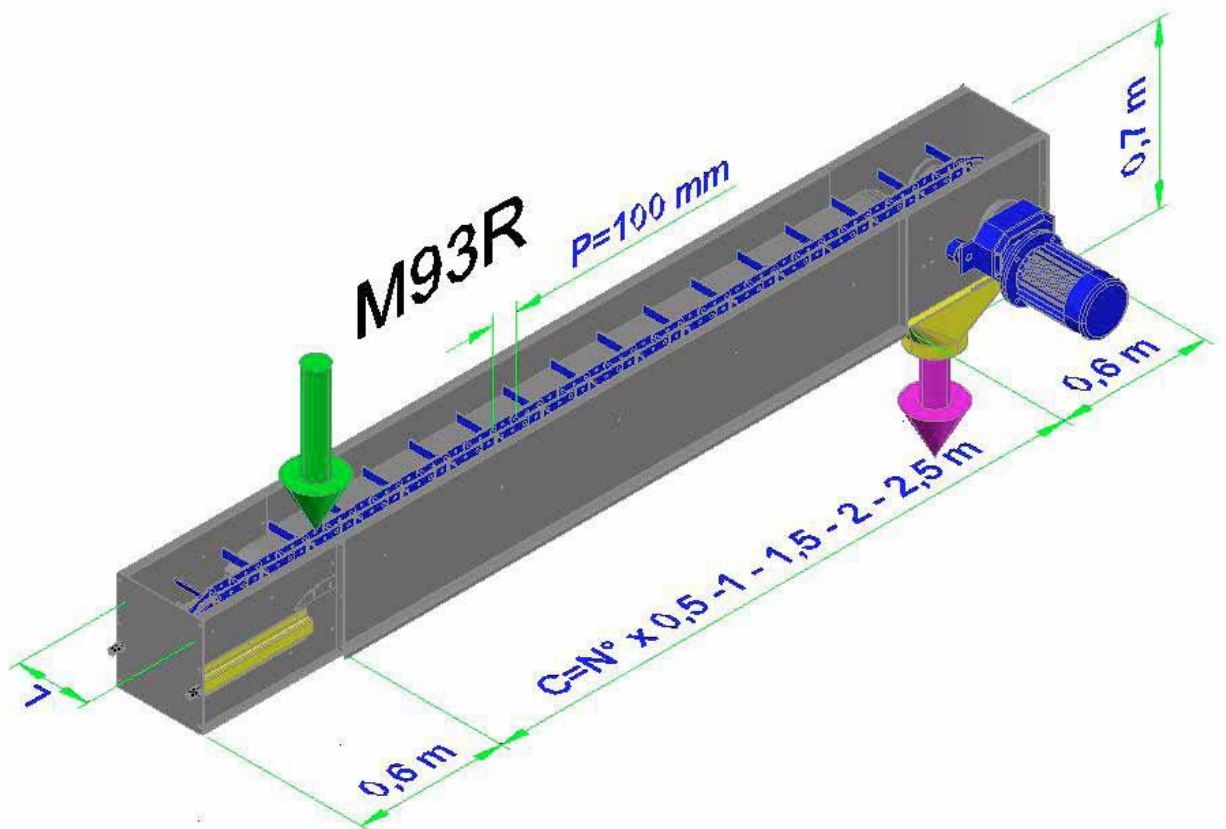


Pour la surveillance de la vitesse de rotation de la poulie de tirage est installé un capteur inductif dans la correspondance avec les extrémités de l'arbre de transmission.



C. M. F.

TRANSPORTISTAS A CADENA



DATA. LUGLIO 2017




C. M. F.


INTRODUCCION

El transportista en cadena se presta a la manipulación horizontal de materiales ligeros y no demasiado frágiles.


Y es el sistema de manipulación y transporte de cereales adecuado para caudales elevados y para longitudes considerables de desplazamiento con potencias de motorización limitadas en comparación con otros sistemas.




Los transportistas en cadena son los más fiables para carga de silos, almacenes y máquinas de mecanizado, en cuanto a duración y resistencia de trabajo.



Las cadenas en acero de alta resistencia, las guías especiales y las palettine en caucho alternadas para la limpieza total de la caja, hacen que estos transportistas sean eficientes y silenciosos.




En las versiones estándar se realizan hasta tiradas de 500 ton/h y longitudes de mt. 100.




A petición se realizan en cualquier tamaño.

ESTRUCTURA



La máquina consiste en un cuerpo en chapa metálica formado por varias secciones (cajas) cada compuesto por 4 chapas a formar un tubo de sección rectangular, dentro de la cual se mueve una cadena, dicha en la jerga 'cadena raschiante', que recorre un circuito cerrado mientras arrastra el material que puede ser en forma granulada.



La estructura de la máquina se compone de tres partes principales: la tirada de mando que alberga la corona de arrastre de la cadena, el pie de aplazamiento que alberga una corona que se mantiene en tensión la cadena misma y las cajas centrales de sección rectangular.

DATA. LUGLIO 2017

C. M. F.

Todas estas partes son selladas por tapas mantenidos en posición de pernos.

El material entrará en la sección de transporte de la máquina a través de una apertura recortada la parte superior de una de las cajas: esta apertura representa la parte terminal del tubo de carga que se engancha a la máquina mediante tornillos.



Contra la descarga, también vinculado mediante tornillos a las tuberías relativas, se obtendrá de la parte inferior de la máquina: en efecto, la cadena, en el tramo de ida, franja en el fondo y estando dotada de paletas impulsa/arrastra el material en el sentido del movimiento hasta la apertura de descarga; en el tramo de vuelta, la cadena viaja a una cuota



Más alta, apoyándose en una guía revestido en material antiatrito y antiusura.



Los dos jefes de la máquina están montadas sobre árboles a los rodamientos dos ruedas dentadas para transmisión en cadena.



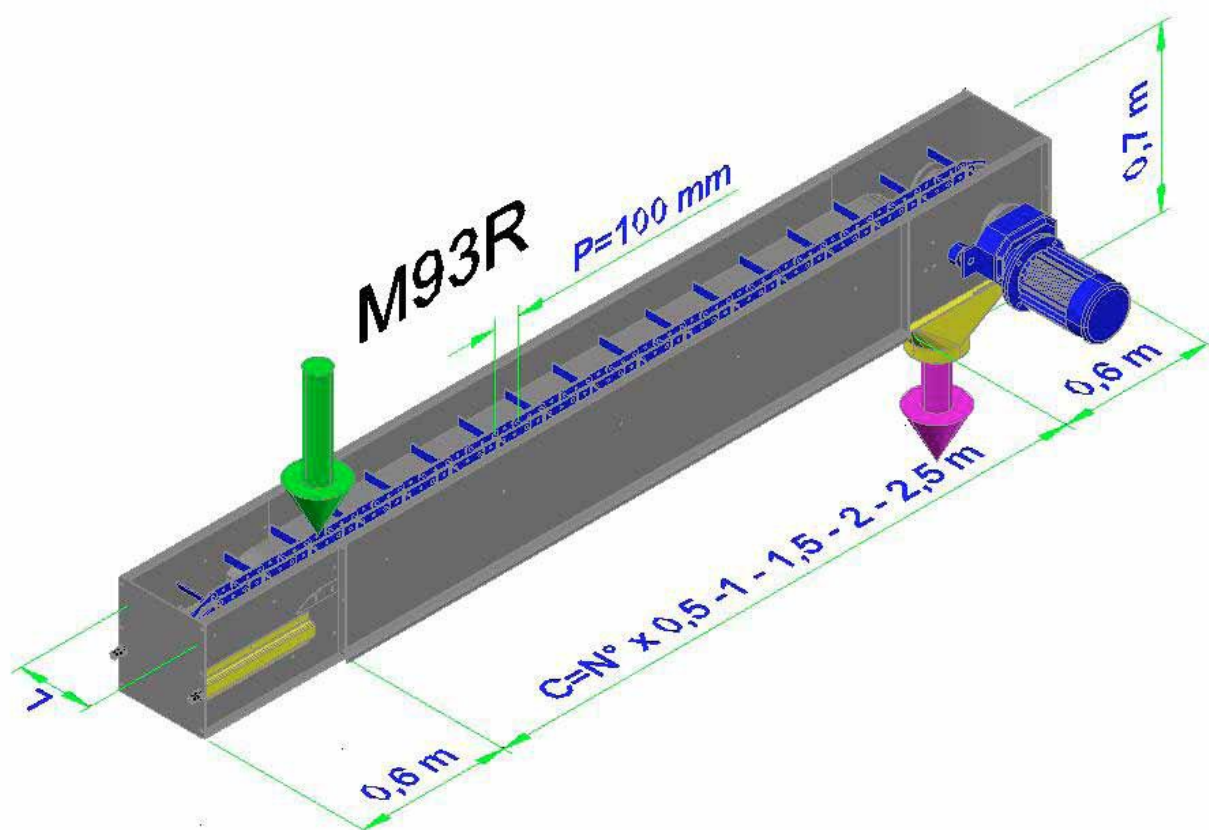
Un transportista en cadena puede desarrollarse también en planes diferentes sobre su longitud total, cambiando de dirección o cuota con la adopción de racores 'Ad Hoc'.



Para el seguimiento de la velocidad de rotación de la polea de tracción, se instalará un sensor inductivo en correspondencia en el extremo del árbol de aplazamiento.

C. M. F.

KETTENFORDERER



DATA. LUGLIO 2017

EINFÜHRUNG

Der Kettenförderer für horizontale Bewegung von leichten Materialien geeignet ist und nicht zu empfindlich.

Es ist das System der Bewegung und Transport von Getreide geeignet für hohe Durchflussmengen und für beträchtliche Längen der Verdrängung mit der Motorisierung begrenzt im Vergleich zu anderen Systemen.

Der Kettenförderer sind die zuverlässigsten für das Laden von Silos und Lagerhäusern und Bearbeitungsmaschinen, hinsichtlich der Dauer und den Widerstand der Job.

Die Ketten in hochfestem Stahl, die spezielle Führungen und die Rührer in wechselnden Gummi für die Reinigung der gesamten Bargeld, bedeuten, dass diese Luftfahrtunternehmen sind effizient und leise.

In der Standardausführung werden auf eine Durchflußmenge von 500 t/h und Längen von Mt. 100.

Auf Antrag sind in jeder Größe realisiert.

DIE STRUKTUR

Maschine besteht aus einem Körper aus Blech durch mehrere Abschnitte (Lautsprecher), die jeweils aus 4 Panels bildeten ein Conduit mit Ein rechteckiger Abschnitt, in dem eine Kette bewegt sich zu bilden, die so genannte craper Kette', die zusammen einen geschlossenen Stromkreis reist während des Ziehens des Materials, das in Granulatform.

Die Struktur der Maschine besteht aus drei wesentlichen Teilen: der Kopf, der Häuser die Krone der Abschleppen der Kette, der Fuß der Verweis, dass Hosts eine Krone, hält die Spannung der Kette selbst und den mittleren Lautsprecher mit einem rechteckigen Querschnitt.

Alle diese Teile werden vom Deckel in Position durch Schrauben gehalten versiegelt.

C.M.F.

Das Material trägt Sie in den Abschnitt "Transport der Maschine durch eine Öffnung im oberen Teil von einem der Lautsprecher gebildet: Diese Öffnung stellt das Terminal Teil der Leitung, die an der Maschine mittels Schrauben verbunden ist.

Der gegen die Entlastung, auch durch Schrauben mit der relativen Rohrleitungen verbunden, befindet sich auf der Unterseite der Maschine gebildet: in der Tat, die Kette in der Vorwärts teil, Streifen auf der Unterseite und mit Flügeln ausgestattet schiebt/Ziehen Sie das Material in der Richtung der Bewegung bis zur Eröffnung der Entlastung; im Gegenzug Ausdehnung der Kette reist in einer Höhe der Höchste, ruht auf einem Guide beschichtet mit Wälz- und zu tragen.

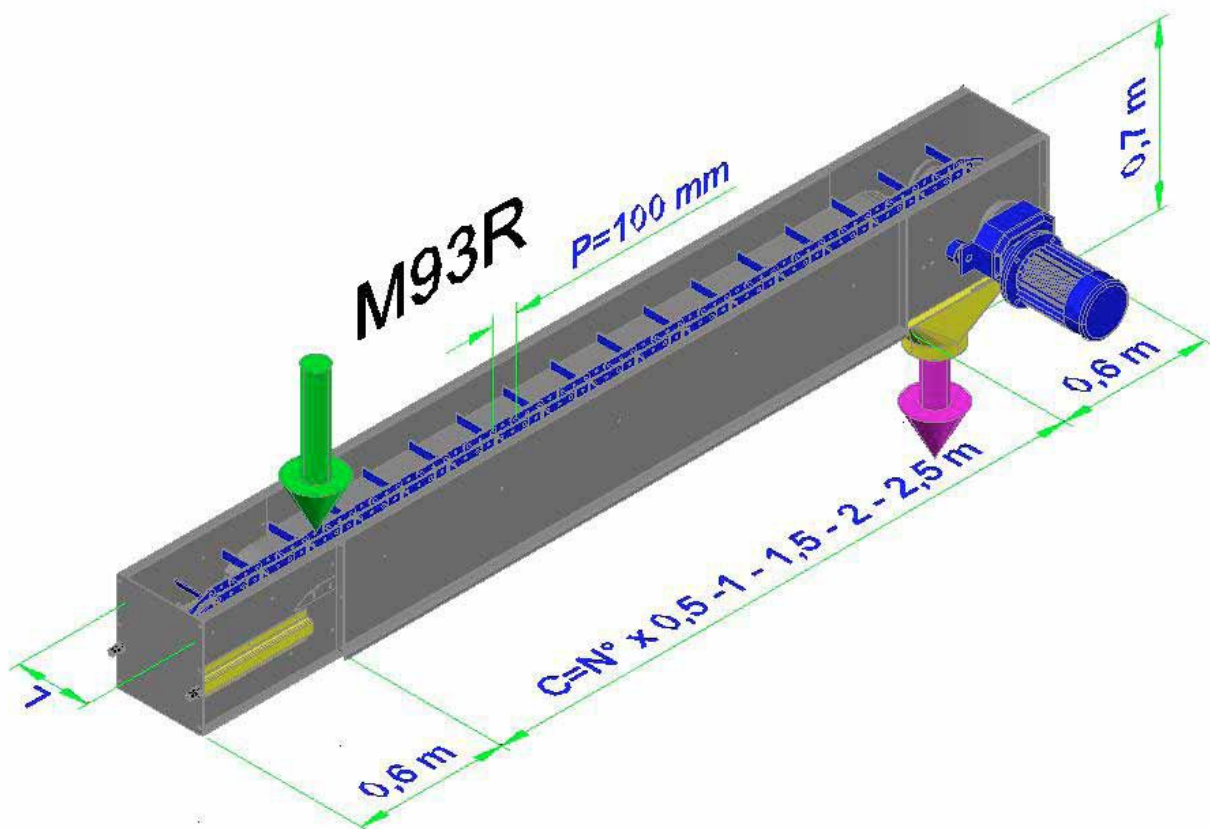
Die beiden Regierungschefs der Maschine sind auf den Wellen auf Lager zwei Kettenräder für Kette Getriebe montiert.

Ein Kettenförderer können sogar auf unterschiedlichen Ebenen entwickeln Auf der Gesamtlänge, die Richtung ändern oder gemeinsam mit der Annahme der Ad-hoc-fittings".

Für die Überwachung der Drehzahl der Zeichnung Riemenscheibe ist ein induktiver Sensor in Korrespondenz zu den Enden der Welle installiert.

C. M. F.

Цепной конвейер




DATA. LUGLIO 2017


Введение

цепной транспортер предназначен для горизонтального перемещения легкие материалы и не слишком хрупким.


Это система передвижения и транспортировки зерновых подходит для высокого расхода и прилагает значительные перемещения с полномочиями моторизации ограниченной по сравнению с другими системами.



Цепь конвейеров являются наиболее надежным для загрузки элеваторов и складов и обрабатывающих машин, в том что касается продолжительности и сопротивление задания.



Цепи в высокое сопротивление сталь, специальный направляющих и бумаги благодаря мешалкам в переменный резиновые для очистки всего наличных, означают, что эти носители являются эффективным и бесшумно.




В стандартной версии состоят в расходе 500 т/ч и длин Mt. 100.


По просьбе были реализованы в любых размеров.



Структура



машины состоит из тела выполнен из листового металла в нескольких разделах (АС), каждая из которых состоит из 4 панелей в форме канала с помощью прямоугольного сечения, внутри которой перемещается цепь, так называемые "scaper цепь", который проходит вдоль замкнутой цепи при перетаскивании материал, может быть в форме для гранулированных химикатов.



Структура машины состоит из трех основных частей: головки управления которой дома короны буксировка цепь, подножия ссылка в том, что узлы с короной, который поддерживает натяжение самой цепи и центрального громкоговорителя с прямоугольной секции.

Все эти детали герметичный, крышками удерживаться в положении с помощью болтов.

C. M. F.

Материал поступает в Транспортной секции машины через отверстие на верхней части одного из ораторов: это отверстие представляет собой терминал части загрузка воздуховод, подключенный к машине с помощью болтов.

Против сброса, также подключен болтами к относительной трубопроводы, формируется в нижней части машины: фактически цепи в переднем часть полосы в нижней части и был оборудован лопатки толкает/ перетаските материал в направлении движения, пока отверстие; в возвращение Растянуть цепь проходит на высоте наиболее высоким, ляжет на руководство покрытые Боросилицированные графиты материала и износ.

Главы двух машины установлены на валах на подшипники две звездочки для цепи трансмиссии.

Цепной транспортер может разработать даже на разных плоскостях на ее общей длины, изменение направления движения или поделиться с принятием фитинги "ad hoc".

Для мониторинга скорости вращения на чертеже шкив будет установлен индуктивный датчик в корреспонденции на концах вала коробки передач.



C. M. F.



DATA. LUGLIO 2017